
PagePro® 9100

安裝指南

1800730-016B

致謝辭

感謝您購買 KONICA MINOLTA 印表機，您的選擇非常正確。

商標

KONICA MINOLTA 和 KONICA MINOLTA 徽標是 KONICA MINOLTA HOLDINGS, INC. 的商標或註冊商標。PagePro 是 KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES, INC. 的商標或註冊商標。Crown 和 CrownView 是 KONICA MINOLTA PRINTING SOLUTIONS U.S.A., INC. 的商標或註冊商標。其他商標和註冊商標歸其各自所有者所有。

產權聲明

本印表機中所含之數位編碼軟體乃歸 KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES, INC. 版權所有 © 2003，並保留所有權利。未經 KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES, INC. 之明確書面許可，不得將本文件的全部或任何部份複製或傳輸至任何其他媒體或轉譯成任何語言。

版權通告

本指南乃歸 KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES, INC. 所有 © 2003，公司地址：Marunouch Center Building, 1-6-1 Marunouchi, Chiyoda-ku, Tokyo, 100-0005, Japan。保留所有權利。未經 KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES, INC. 之明確書面許可，不得將本文件的全部或任何部份複製或傳輸至任何其他媒體或轉譯成任何語言。

手冊通告

KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES, INC. 保留變更本指南及其中所述之設備的權利，恕不另行通知。本公司雖已盡力確保本指南免於錯誤或疏漏，然而 KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES, INC. 並不作任何性質之保證，包括但不僅限於與本指南有關的特定意圖的商銷性之暗示保證。KONICA MINOLTA BUSINESS TECHNOLOGIES, INC. 不對本指南中所包含的錯誤、因備有本指南或在操作設備時使用本指南，或遵循本指南操作時的設備性能所引起的意外、特殊或隨發的損害承擔任何責任或義務。

註冊印表機

郵寄（僅限於美國）——填妥並郵寄本產品隨附的註冊卡。

網際網路——訪問 www.euro.konicaminolta.net/register 並按照其中的說明操作。

或

光碟——按照 Software Utilities（軟體公用程式）光碟上的說明操作。

目錄

熟悉印表機	1
PagePro 9100 功能	1
空間要求	2
放置印表機	2
印表機部件	3
文件集	5
安裝印表機	6
包裝箱中的裝置和元件	6
拆開印表機的包裝箱	6
安裝碳粉匣	7
安裝排氣過濾器	9
裝入上層材質匣	10
裝入多用途紙匣	13
安裝附件	16
接通 / 開啟印表機的電源	16
下一步做甚麼？	17
設定功能表概觀	18
安全功能表	18
操作員控制功能表	19

管理功能表	20
網路子功能表	21
關於控制面板	21
控制面板指示器	22
控制面板按鍵	22
印表機設定按鍵	23
選擇訊息視窗語言	24
手動選擇 Ethernet IP 位址	25
關於介面面板	26
疑難排解	27
解決安裝問題	27
附件與耗材	29
附件	29
耗材	29
管制遵守	30
CE 標記（一致性聲明）	31
FCC 一致性聲明	31
造成干擾的設備標準 (ICES-003 ISSUE 3)	31
電磁干擾	32
安全資訊	32
碳粉	32
雷射安全	32
內部雷射輻射	32
雷射警示標籤	33
美國使用者 — CDRH 管制條例	33
雷射安全標籤 CDRH 要求	33
國際通告	36
臭氧釋放	36
舊電池注意事項	36
保固考慮事項	37

熟悉印表機

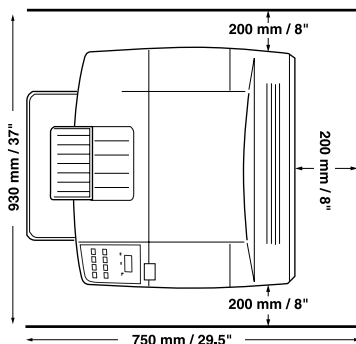
PagePro 9100 功能

功能	材質尺寸	單面列印速度	雙面列印速度
列印速度（每分鐘頁數 [ppm]）	Letter/A4	高達 35	高達 26
	Ledger/A3	高達 19	高達 13
	信封	14.5	
	明信片	26.6	
SDRAM	64 MB		
500 頁裝標準材質匣	標準		
200 頁裝多用途材質匣	標準		
4 紙匣信箱	可選		
選用材質匣（多達 3 種）	可選		
IEEE-1284 並行介面	標準		
Ethernet 介面	標準		
USB 介面	標準		
內部 IDE 硬碟	可選		
時鐘	可選		
手動雙面列印	標準		
自動雙面列印	可選僅普通紙，60–90 g/m ² (16–24 lb)，可自動雙面列印。		

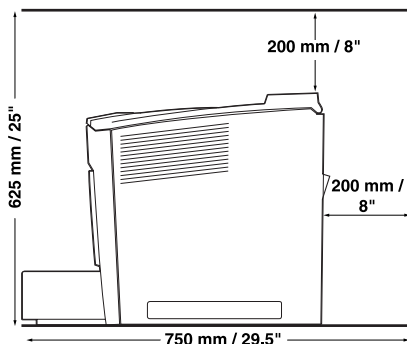
空間要求

請參閱 Documentation 光碟上 PDF 格式的《使用者指南》，以瞭解印表機所安裝選件的空間要求。

頂視圖



側視圖



放置印表機

印表機的放置位置應做到 ...	必須遠離 ...
必須在堅硬、平整、穩固及水平（印表機週圍任意一點的傾斜度均須小於 1 度）的表面上。	直接光照。冷源及熱源，異常溫度或濕度變化、風源、塵埃過多等環境。明火或易燃物品。
靠近滿足印表機規格的可輕易觸及的接地電源（在專用電源插座上）。靠近電腦。如果進行 IEEE 1284 雙向並行連線，則電纜長度不宜超過 2 公尺（6.5 英呎）。	與高電流設備使用相同的電路。產生噪音的設備（如影印機或空調機）和強磁場或強電磁場（如雪櫃）。
保留足夠的空間，以保證檢修方便及充足通風。	水、水管、液體（飲料）容器、增濕器和腐蝕性化學物質或蒸汽（如氨）。
環境溫度範圍為攝氏 10 – 35 度（華氏 50 – 95 度），相對濕度範圍為 15% – 80%（不冷凝）。	細小、鬆散的金屬部件，如紙夾和釘書釘。
海拔高度範圍為 0 – 3,100 公尺（0 – 10,170 英呎）。	劇烈振動。

警告！

阻塞通風格柵可能會有火災危險。

⚠ 注意

如在北美之外的地區安裝本產品，切勿將地線連接到油管、水管或電話接地裝置。

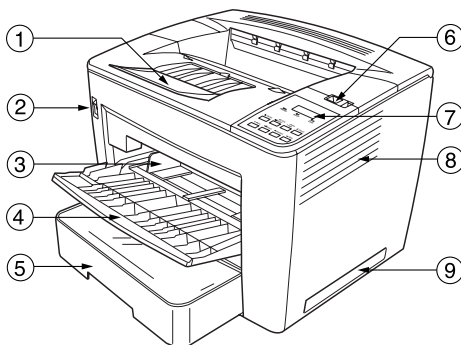
有關詳細資訊，請參閱 Documentation 光碟中的《使用者指南》。

印表機部件

以下插圖展示在整本指南中均有出現的印表機部件，因而務必花時間熟悉。

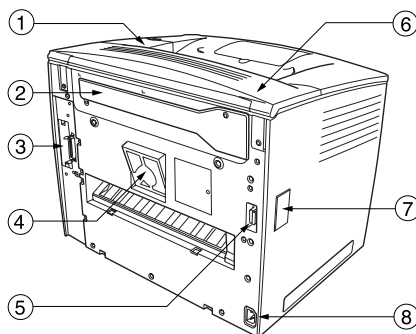
前視圖

- 1 – 輸出匣延長部分
- 2 – 電源開關
- 3 – 材質導軌
- 4 – 多用途紙匣（打開）
- 5 – 標準材質匣
- 6 – 頂蓋釋放桿
- 7 – 控制面板
- 8 – 通風格柵
- 9 – 搬運抓手（兩邊都有）



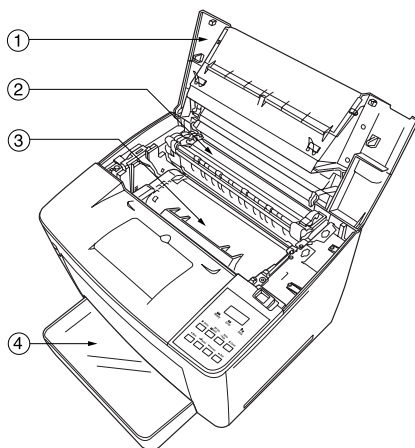
後視圖

- 1 – 頂蓋
- 2 – 可選封固蓋
- 3 – 介面面板
- 4 – 排氣埠
- 5 – 雙面列印設備連線
- 6 – 定影器蓋
- 7 – 4 紙匣信箱連線
- 8 – AC 電源連線



頂內視圖

- 1 – 頂蓋
- 2 – 定影器
- 3 – 碳粉匣
- 4 – 標準上層材質匣



文件集



如果您使用本指南的 Acrobat PDF 版本，按一下該圖示可播放文字中所
述程序的 QuickTime 錄像剪輯。Acrobat Reader 及 QuickTime 的下載連
結均被提供在兩張光碟中。

手冊	說明	位置
安裝指南	您現在所看到的即是此文件。本指南提供有關印表機安裝、介面板及控制面板的資訊。	硬稿與 Documentation 光碟
使用者指南	本指南提供有關軟體設定及驅動程式安裝的資訊，指導您進行印表機的日常操作，包括有關列印檔案、補充列印材質以及更換碳粉的資訊。它還包括有關其他附件、清潔和保養印表機、提高列印品質以及印表機疑難排解的資訊。	Documentation 光碟
CrownBook1 Crownbook2	這兩本手冊提供有關 Crown 架構、CrownView 應用程式、功能表設定以及進階電腦 / 網路連線和設定的詳細資訊。	Documentation 光碟
快速安裝指南	為您提供印表機快速安裝說明。	Documentation 光碟
服務與支援指南	本指南列示關於印表機服務與支援的全部資源，也可以蒞臨網站 www.euro.konicaminolta.net 查詢最新資訊。	Documentation 光碟

安裝印表機

警告！

未裝耗材和附件的印表機重約 **30 公斤（66 磅）**。因而提起及搬動時務必尋求他人協助。

包裝箱中的裝置和元件

- 印表機（隨附 500 頁裝標準上層材質匣和 200 頁裝多用途紙匣）
- 碳粉匣
- 電源線（類型視目的地而定）
- 兩張光碟（Software Utilities 與 Documentation）
- 說明文件（請參閱第 5 頁的「文件集」）

介面電纜線未包括在包裝箱中。如需要電纜線，請聯絡您當地的供應商或電腦零售店。

拆開印表機的包裝箱



強烈建議您妥善保存包裝材料，以備日後搬運印表機使用。

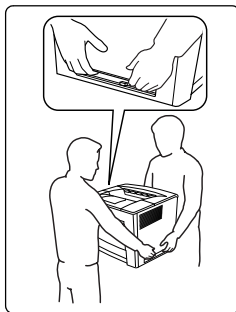
從印表機紙箱卸取出耗材後，請依照以下說明拆開印表機的包裝。

1

在他人的協助下，從紙箱中抬起印表機。

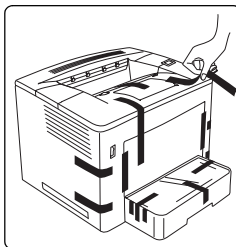


為獲得最佳的輸出品質及最長的使用壽命，請將印表機放置於能夠支承它的重量的堅實、平整、水平且穩固的表面上。



2

撕掉印表機的粘貼帶。



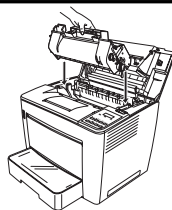
⚠ 注意

請勿插上印表機的電源線，除非安裝說明指示這樣做。

安裝碳粉匣

碳粉匣包括有機感光體（Organic Photo Conductor，簡稱 OPC）與碳粉，透過它們可以形成能列印到材質上的影像。

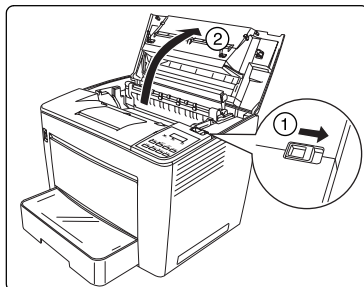
每個碳粉匣都配備有一個預付裝運標籤在盒中，因此當碳粉用盡時，可回收碳粉匣。



⚠ 注意

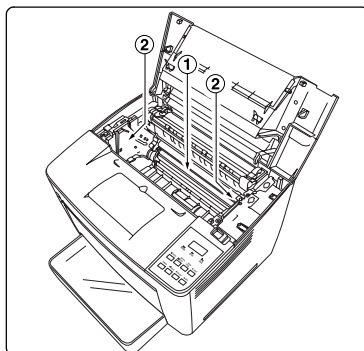
OPC 對亮光、直接光照及觸摸特別敏感。因而除非準備安裝，否則須將碳粉匣放在保護盒內。如曝露在光線下，曝露時間應限制在兩分鐘以內，否則可能引起永久性損傷。

- 1 滑動頂蓋釋放桿至右邊①，然後打開頂蓋②。

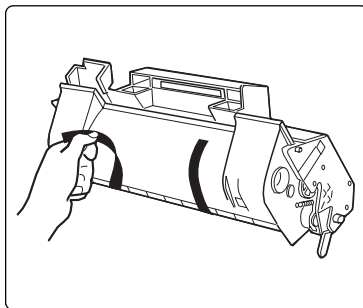


⚠ 注意

打開頂蓋以後，小心不要觸及影像傳送輥①週圍區域，或頂蓋內及碳粉匣②下的銅電或電子零件。觸摸此區域的某些零件可能會降低列印品質或造成印表機故障。

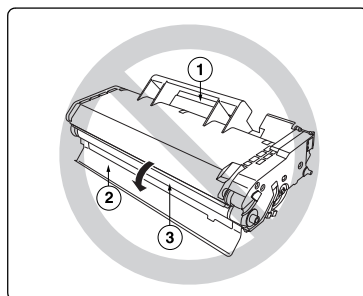


- 2 從保護盒中取出新碳粉匣。
- 3 撕掉包裝粘貼帶。



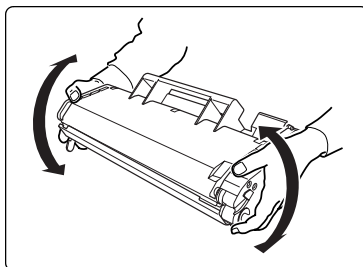
注意

握住碳粉匣手柄 ①。切勿打開 ② OPC 保護蓋，或觸及其綠色區域 ③，也不允許任何物品與 OPC 接觸。它對手上的油污及刮痕亦非常敏感，這兩種情況均會降低列印品質。注意此類損害不在您產品保固範圍之列。



- 4 慢慢搖動碳粉匣，左右傾斜七、八次，使碳粉均勻分佈。

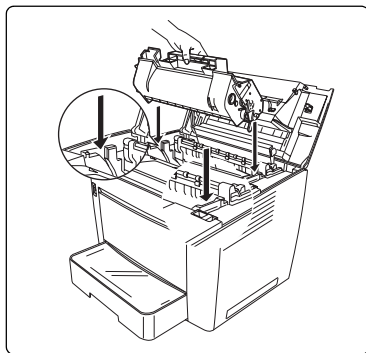
碳粉是無毒的。如果手上沾有碳粉，用冷水加溫和中性清潔劑清洗乾淨。如衣服上沾有碳粉，盡可能地將其輕輕揮去。使用冷水（不用熱水）洗去衣服上殘留的碳粉。



警告！

如果碳粉進入眼睛，請立即用冷水清潔眼睛，並向醫生求助。在 printer.konicaminolta.net/support 上可以找到 **Material Safety Data Sheets (MSDS)**（按一下 **Answer Base**）。

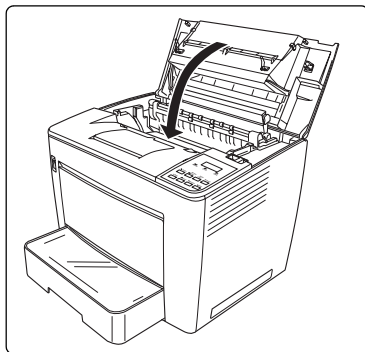
- 5 將碳粉匣上的標籤（一邊一個）與印表機上的槽口對齊，然後將碳粉匣盡可能插入其隔間。



- 6 關上印表機頂蓋，將其向下推至鎖定位。

注意

切勿搬動裝有碳粉匣的印表機。如果碳粉洒在印表機中，可能會降低列印品質或者損害印表機。注意此類損害不在您產品保固範圍之列。

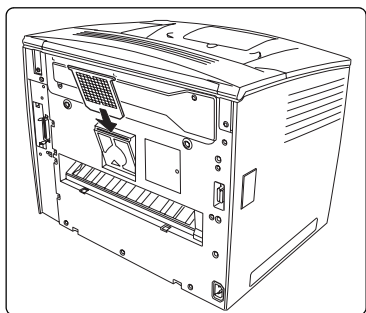


安裝排氣過濾器

將排氣過濾器插入印表機後面的排氣槽中。

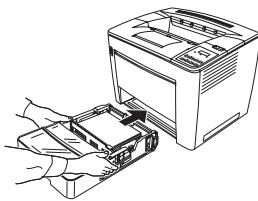
注意

如果您要安裝一個可選雙面列印器，則不必安裝排氣過濾器。

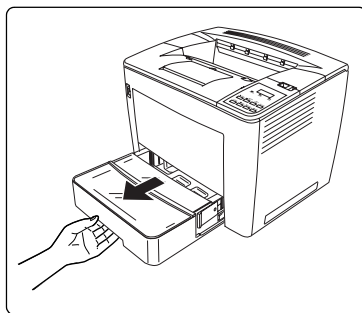


裝入上層材質匣

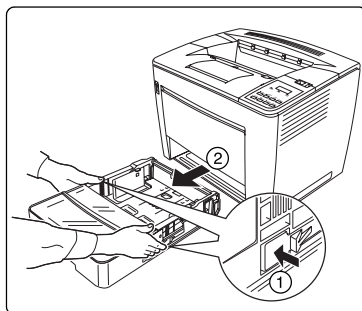
有關認可材質的詳情，請參閱《使用者指南》中的「使用材質」。



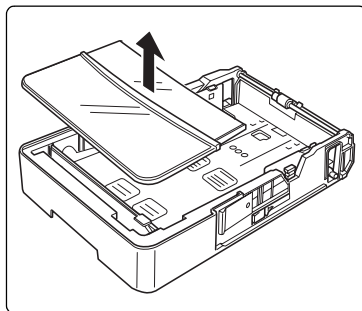
- 1 拉出上層材質匣直至其停下。



- 2 按住釋放按鈕 ①（材質匣一邊一個）的同時，取出材質匣 ②。



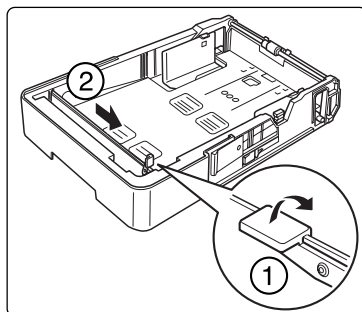
- 3 取出材質匣蓋。



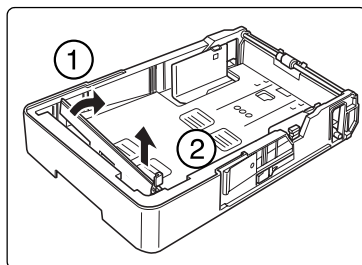
4 放置材質固定器以決定裝入材質的尺寸。

材質尺寸決定於材質固定器的位置。

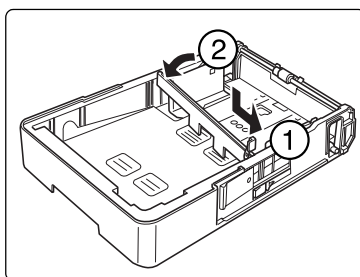
- a** 提起材質固定器右邊的灰色桿①，然後將材質固定器滑至右邊②。



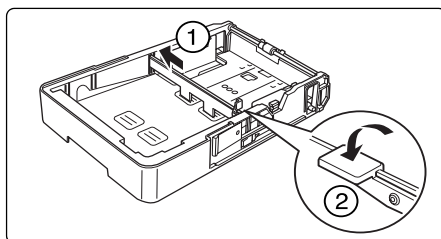
- b** 提起材質固定器①的左邊，然後取出它②。



- c** 將材質固定器的右邊插入插槽①以決定裝入材質的尺寸（灰色桿向上），然後將其按下②。



- d** 將材質固定器滑至左邊①，然後按下灰色桿以固定材質固定器②。

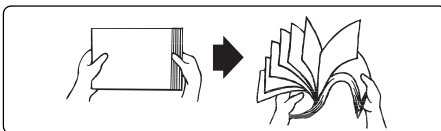


注意

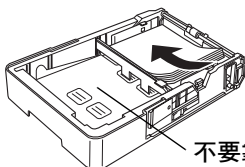
固定器滑至左邊之前按下釋放桿會導致紙匣兩側凸起，不能正確安裝到印表機中。

- 5 成扇形散開一疊約 500 張材質。
- 6 將材質四邊對齊，然後列印面朝上插入材質。

通常，材質包裝標籤上會有一個箭號，指明材質的列印面。

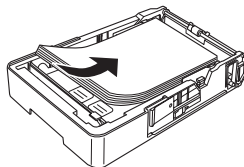


Letter、A4、B5 與較小材質，請使用長邊進紙。

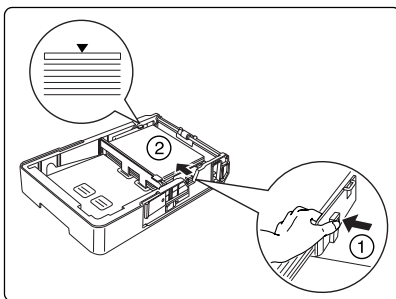


不要靠這邊
裝入材質

Ledger、A3、B4 與較大材質，請使用短邊進紙。



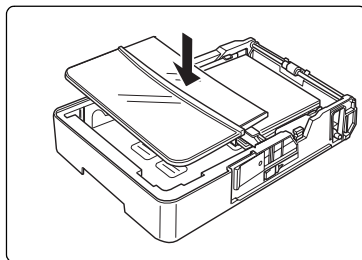
- 7 按下材質導軌上的按鈕 ①，然後順著材質邊滑入導軌 ②。
- 裝入的材質切勿高出紙匣左邊內側的裝載限制標記 (▼)，否則會導致進紙出錯。標準材質匣最多可裝下 500 張 75 g/m² (20 磅) 的普通紙。



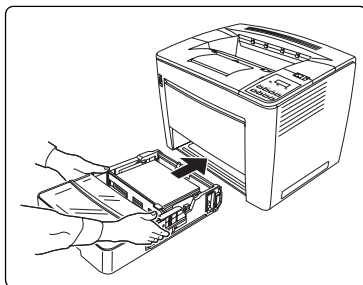
▲ 注意

材質應該可輕易裝入導軌之間。未正確調節的導軌可能會導致列印品質不良、材質卡住或印表機損壞。

- 8 安裝材質匣蓋。

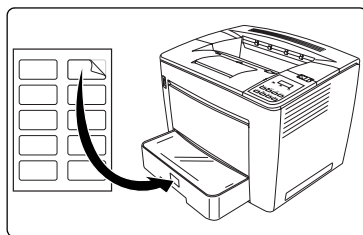


- 9 將材質匣盡可能插入印表機。它應該會扣入相應位置。

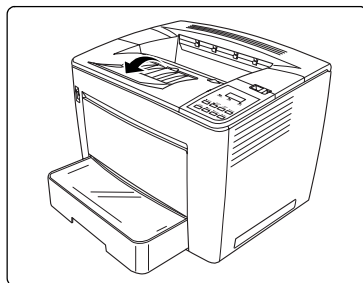


- 10 將適當的材質尺寸標籤貼在材質匣上。

材質尺寸標籤附帶於印表機一起提供。



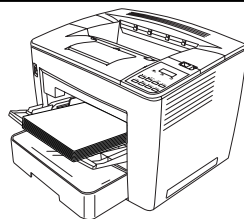
- 11 在大於 B4 的材質上列印時，請打開輸出匣延長部分。



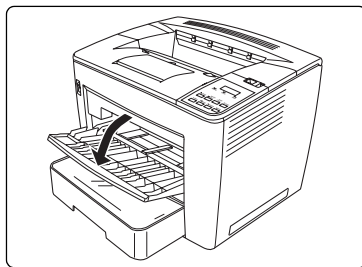
裝入多用途紙匣

有關獲准材質與裝入不同類型材質的詳情，請參閱：《使用者指南》中的「使用材質」。

多用途紙匣適用於所有材質類型，尤其適用於信封、標籤、明信片、Thick 3 Stock 和透明膠片。

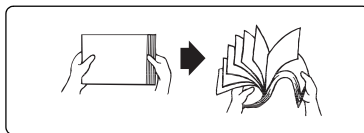


- 1 打開多用途紙匣。

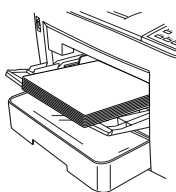


- 2 成扇形散開一疊約 200 張材質。

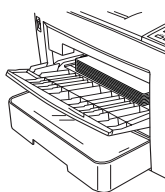
- 3 將材質四邊對齊，然後列印面朝上插入材質。



使用短邊進紙：
Ledger、A3、B4
與較大材質。

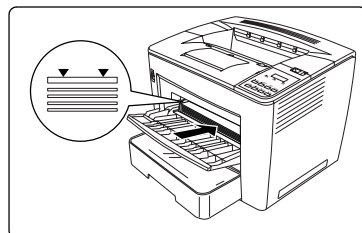


使用長邊進紙：
Letter、A4、B5、
與較小材質。

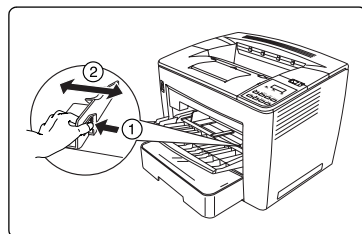


通常，紙張包裝標籤上會有一個箭號，指明材質的列印面。

裝入的材質切勿高出紙匣左邊內側的裝載限制標記，否則會導致進紙出錯。多用途材質匣可裝下約 200 張 75g/m^2 (20 磅) 的銅板紙。

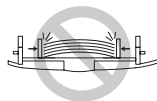


- 4 按下材質導軌右邊按鈕的同時 ①，將材質導軌順著材質邊滑入 ②。



▲ 注意

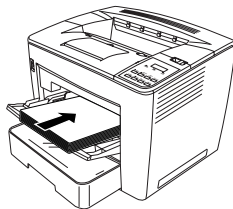
材質應該可輕易裝入導軌之間。未正確調節的導軌可能會導致列印品質不良、材質卡住或印表機損壞。



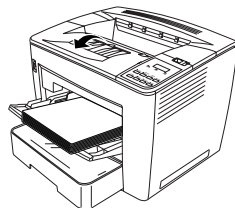
5 將材質盡可能滑入進紙槽。



透過控制面板上的「MP Size Select」按鈕，始終選取在多功能材質匣中使用的材質尺寸。請參閱第 22 頁的「控制面板按鈕」。



6 在大於 B4 的材質上列印時，請打開輸出匣延長部分。



安裝附件

▲ 注意

每次安裝附件時，都要求關閉印表機及附件電源，並拔出電源插頭。

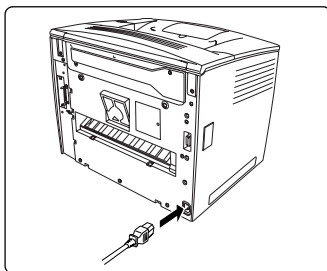
如果您購買了額外的印表機附件（如雙面列印器或額外記憶體），則可現在進行安裝。如附件包括安裝說明，請依照說明進行安裝。否則，請依照《使用者指南》（Documentation 光碟上有它的 PDF 版本）中的說明進行。有關附件的清單，請參閱本指南第 29 頁的「附件與耗材」。

接通 / 開啟印表機的電源

- 1 確保印表機已關閉電源。
- 2 將印表機電源線插入印表機，及專用的接地電涌保護電力插座。



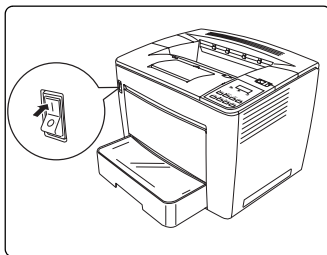
根據 UL 準則，「本電器插頭可視為主要的斷電裝置。」



- 3 開啓印表機電源。

預熱約 70 秒（假設處於正常的溫度和溼度環境下），印表機會列印起始頁並在訊息視窗上顯示「IDLE」。

如果在開啓電源開關並預熱後，訊息視窗未顯示「IDLE」，請重新檢查安裝過程。如未能列印起始頁或列印品質不理想，請跳至第 27 頁的「疑難排解」。



印表機在閒置 30 分鐘後，會自動切換至省電（省電）模式。您可以在管理 / 引擎 / 節能程式功能表中變更分鐘數。

下一步做甚麼？

您現在已完成印表機的硬體安裝。另需執行幾個重要步驟：

- 1 如果您使用的語言並非英文，請參閱第 21 頁的「控制面板指示燈」，選擇您所喜好的訊息視窗語言。
- 2 如果使用並列連接或 USB 連接，請跳至步驟 3，如果使用乙太網路連接，請設定您的 IP（Internet 通訊協定）位址。

支援 **DHCP** — 如果您的網路支援 DHCP（動態主機組態協定），則在開啓印表機時，DHCP 伺服器會自動為您指定 IP 位址。（請參閱 Documentation 光碟上 PDF 格式的 Crown Books。）

不支援 **DHCP** — 如果沒有使用 DHCP，您可選擇以下兩種方法之一來設定 IP 位址：

- 使用 KONICA MINOLTA 安裝軟體。（請參閱 Documentation 光碟上 PDF 格式的使用者指南。）
- 手動設定印表機的 IP 位址。請參閱第 23 頁的「手動選擇乙太網路 IP 位址」。

- 3 將印表機連接到您的電腦或網路。
- 4 插入 Software Utilities 光碟，按照螢幕上的說明安裝印表機驅動程式和印表機公用程式。您的主機環境將決定所提供的安裝選項。

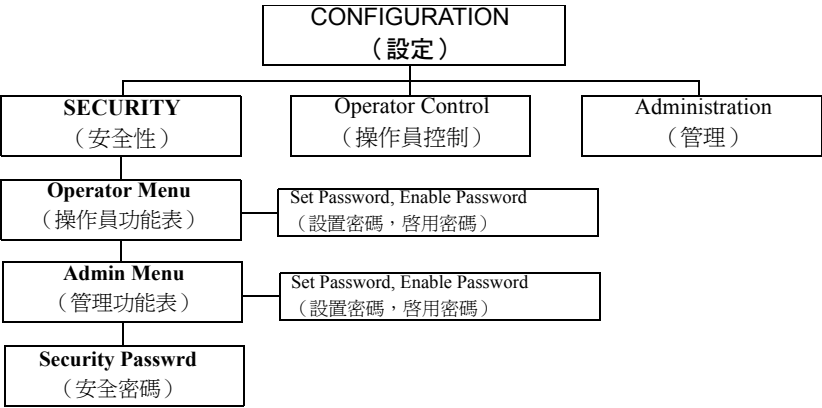
- **Windows** — 使用 AutoInstaller 執行最簡易的安裝。如果您願意手動安裝印表機驅動程式與公用程式，請參閱 Documentation 光碟上使用者指南（PDF 格式）中的「軟體安裝」部份。
- **Macintosh** — 使用 Macintosh 安裝程式安裝 PPD。若要完成連接，請參閱 Documentation 光碟上使用者指南（PDF 格式）中的「軟體安裝」部份。
- **UNIX 與 Linux** — 請參閱 Documentation 光碟上使用者指南（PDF 格式）中的「軟體安裝」部份。

設定功能表概觀

印表機的設定功能表可以讓您為自訂列印環境的印表機設定。通常情況下，您不必執行本安裝指南規定之外的任何設定。

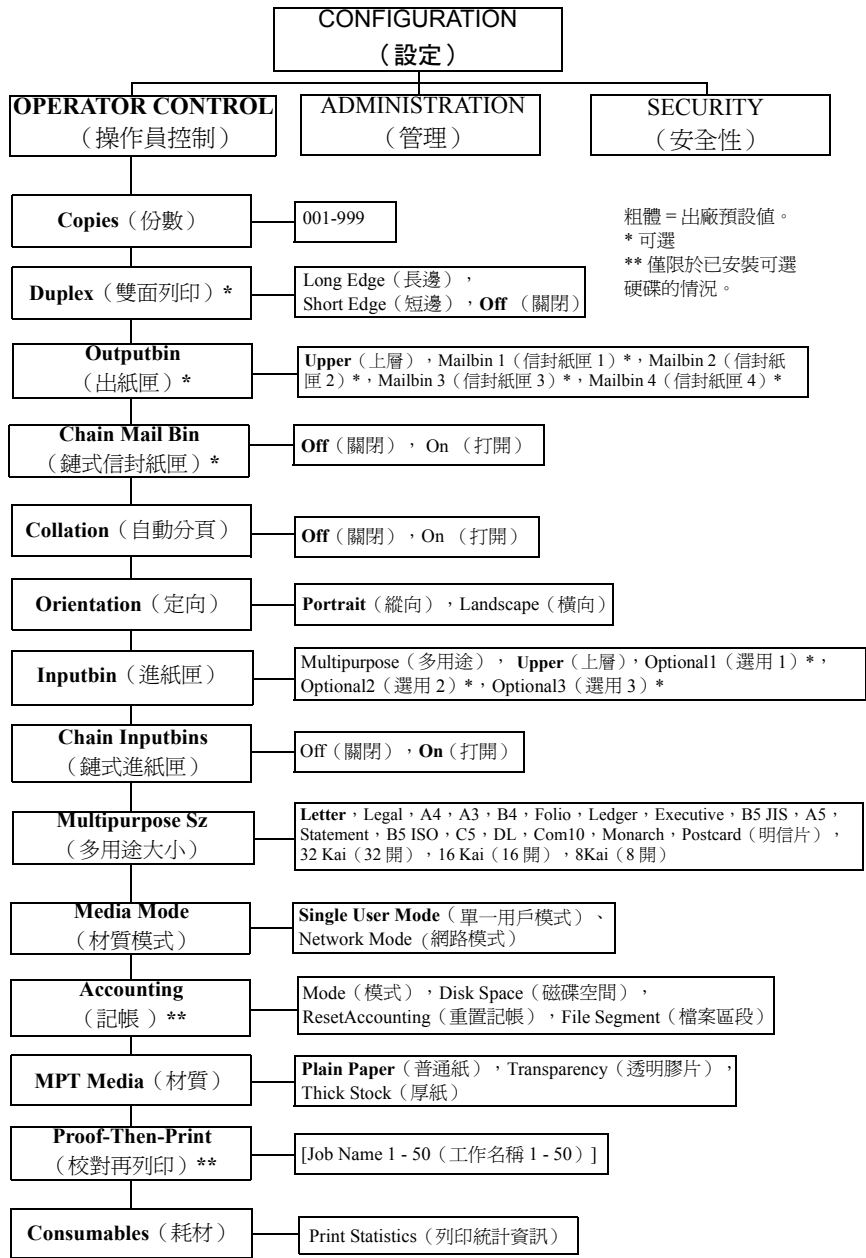
以下列出三個主要設定功能表。

安全功能表



(有關功能表的詳情以及印表機設定資訊，請參閱《CrownBooks》)

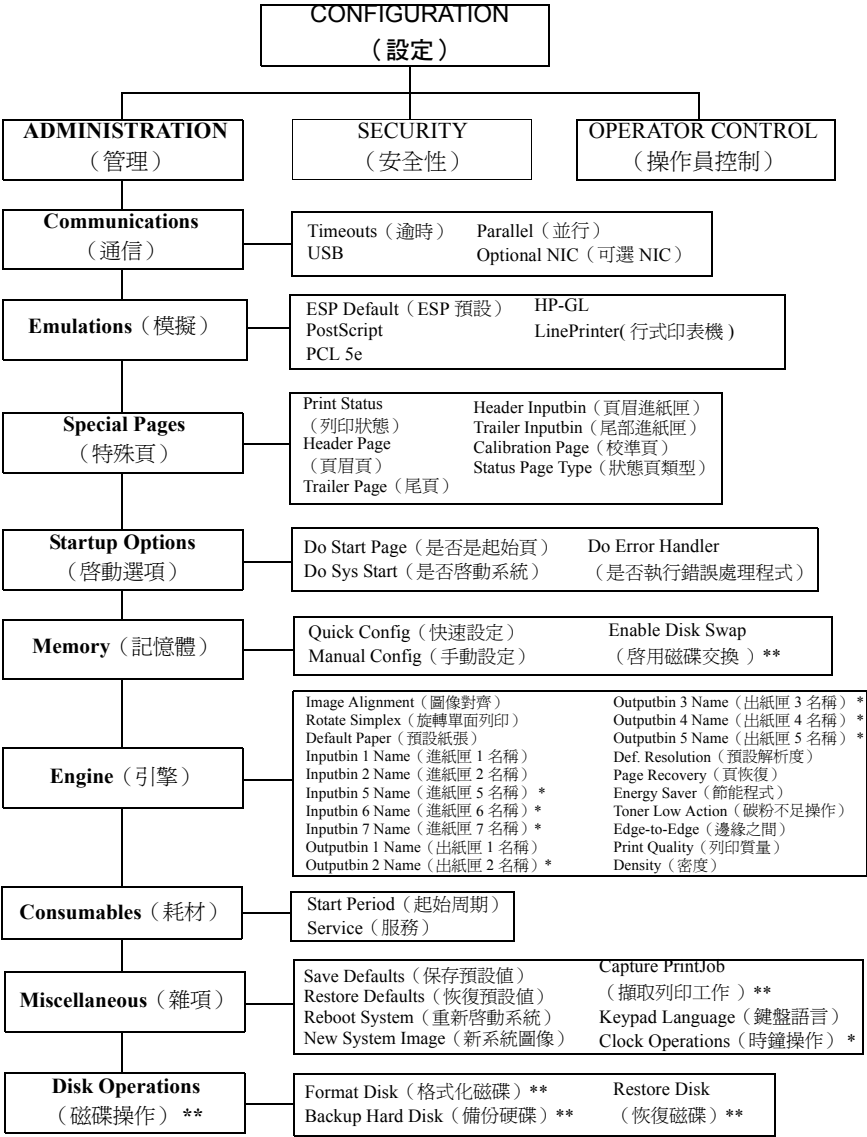
操作員控制功能表



(有關功能表的詳情以及印表機設定資訊，請參閱《CrownBooks》)

管理功能表

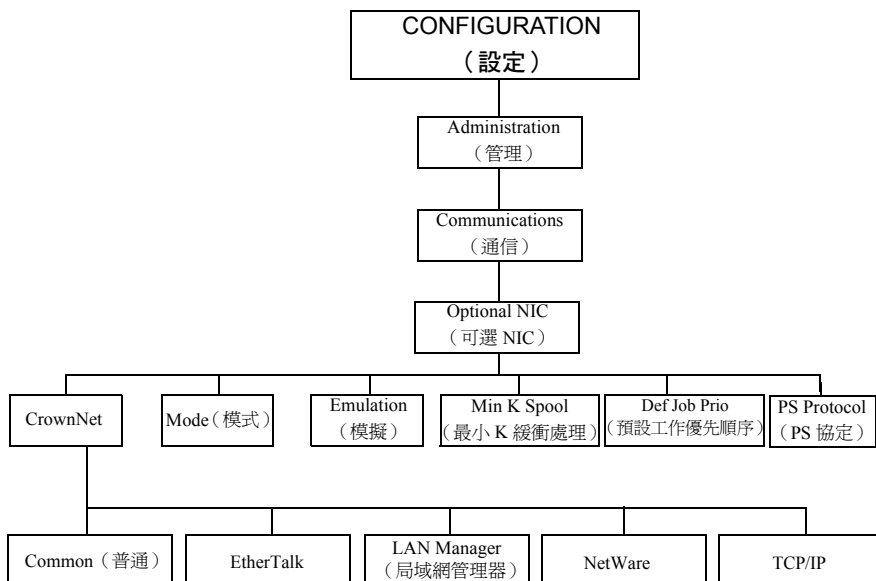
繁體中文



* 僅限於安裝了可選硬碟的印表機
** 僅限於安裝了可選雙面列印器的印表機。
粗體 = 原廠預設值

(有關功能表的詳情以及印表機設定資訊，請參閱《CrownBooks》)

網路子功能表

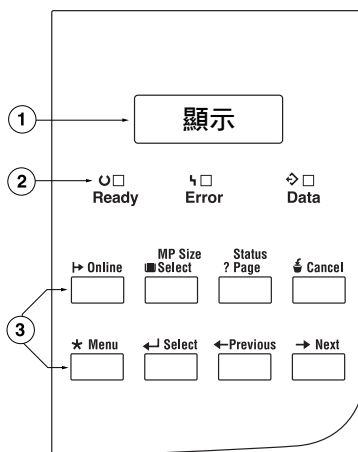


(有關功能表的詳情以及印表機設定資訊，請參閱《CrownBooks》)

關於控制面板

控制面板位於印表機的頂部右側，用於指示印表機的操作。此外，它也顯示印表機的目前狀態，包括任何需引起注意的狀況。

- 以 2 行文字、每行 16 個字元，訊息視窗 ① 顯示狀態訊息和設定資訊。《維護指南》和《使用者指南》中列示了狀態訊息。
- 三個指示器 ② 提供印表機所處狀態資訊。
- 八個按鈕 ③ 用於印表機設定。



控制面板指示器

指示器	熄滅	亮起
 Ready	印表機還沒準備好。	印表機已開啓，並準備接收資料。
 MESSAGE	無故障	印表機要求操作員引起注意（訊息視窗中列示的狀態訊息）。
 Data	印表機未能接收資料。	印表機正在透過一個或多個介面接收或處理資料（通常伴隨訊息視窗中的狀態訊息）。

控制面板按鍵

按鍵	功能
 Online	Online（連線）按鍵可使印表機在連線與離線狀態之間切換。 在離線狀態下，印表機會繼續列印，直至所有收到的工作列印完畢，但不會接收任何新資料。雖然印表機會使用已收到的資料繼續編譯和列印工作，但可隨時予以中斷。如果遠端主控臺已斷開印表機的連線，則在遠端主控臺將印表機恢復為連線狀態之前，按下控制面板上的「連線」鍵將不起作用。 您必須先斷開印表機的連線，方能使用除 Cancel、Status Page 和 MP Size 鍵之外的所有按鍵。
 Cancel	使用 Cancel（取消）鍵可還原一項或全部列印工作，（請參閱 CrownBooks 以獲取全部資訊。）亦可讓您結束工作。 如果印表機已連線，按「取消」鍵可取消目前列印的工作。要在電腦尚未完全傳送工作的情況下取消整個列印工作，請使用印表機驅動程式。

按鍵	功能	
MP Size Select	使用 MP Size Select (MP 尺寸選擇) 鍵將多用途材質匣設定為正確的材質尺寸。材質尺寸也必須在驅動程式中設定。	
	按鍵	(直到) 顯示下列訊息
	MP Size Select	MULTIPURPOSE SZ/*LETTER (多用途大小/*信紙)
	Next/Previous	按 Next 或 Previous 鍵直至顯示使用材質尺寸
	Select	<MEDIA SIZE> IS SELECTED (是否選取<材質大小>)
		SAVE CHANGES?/NO (是否儲存變更?/否)
	Next	SAVE CHANGES?/YES (是否儲存變更?/是)
Status ? Page	Select	IDLE (空閒) (連線 LED 開啓)
	使用 Status Page (狀態頁) 鍵列印狀態頁。控制面板上顯示是否列印狀態 / 是訊息時, 請按 Select 鍵。	

印表機設定按鍵

在使用上述任何印表機設定鍵之前, 按「Online (連線)」鍵斷開印表機的連線。

按鍵	功能
★ Menu	使用 Menu (功能表) 鍵可存取「設定」功能表。先按「連線」鍵斷開印表機的連線, 然後按「功能表」鍵存取「設定」功能表。當變更印表機的設定時, 按此鍵可取消變更 (在按「選擇」鍵之前), 以返回上一功能表, 或在輸入字元資訊時返回上一個字元。
↶ Select	按 Select (選擇) 鍵可存取功能表或選擇已顯示的功能表選項。
↶ Previous	按 Previous (上一選項) 鍵可返回目前功能表的上一選項。當變更字元資訊時, 使用此鍵可返回目前輸入字元的上一個選擇。
→ Next	按 Next (下一選項) 鍵可進入目前功能表的下一選項。當變更字元資訊時, 使用此鍵可進入目前輸入字元的下一選項。

選擇訊息視窗語言

列印機出廠時的訊息視窗語言為英文。然而，狀態訊息及設定功能表可用捷克文、丹麥文、荷蘭文、英文、法文、德文、意大利文、日文、葡萄牙文及西班牙文顯示在訊息視窗中。控制面板訊息視窗中不會顯示中文（簡體）、中文（繁體）和韓文，但如選擇它們可使 **CrownView**（透過網際網路連線存取的控制台）中顯示正確的語言。

如果您想要變更訊息視窗語言，請使用下列控制面板順序（根據安裝選項會稍有不同）：

按鍵	（直到）顯示下列訊息
Online	IDLE（空閒）（並且 Online 指示燈熄滅）
Menu	CONFIGURATION/OPERATOR CONTROL （設定 / 操作員控制）
Next	CONFIGURATION/ADMINISTRATION （設定 / 管理）
Select	ADMINISTRATION/COMMUNICATIONS （管理 / 通信）
Previous	ADMINISTRATION/MISCELLANEOUS （管理 / 雜項）
Select	MISCELLANEOUS/SAVE DEFAULTS （雜項 / 儲存預設值）
Previous	MISCELLANEOUS/KEYPAD LANGUAGE （雜項 / 鍵盤語言）
Select	KEYPAD LANGUAGE/*ENGLISH （鍵盤語言 / * 英文）
Next/Previous	按 Next 或 Previous 鍵，直到所需的語言顯示。
Select	<LANGUAGE> IS SELECTED （是否選取 < 繁體中文 >）
Online	SAVE CHANGES?/NO（是否儲存變更？ / 否）
Next	SAVE CHANGES?/YES（是否儲存變更？ / 是）
Select	REBOOT NOW?/NO（立即重新啓動？ / 否） 要使變更生效，必須重新啓動印表機。您可以選擇 REBOOT NOW?/NO（立即重新啓動？ / 否），讓印表機自動重新啓動，亦可等待直至下次手動開啓印表機時讓所做的變更生效。

手動選擇 Ethernet IP 位址

您必須輸入符合您當地 Ethernet 網路環境的唯一 IP 位址。

 注意

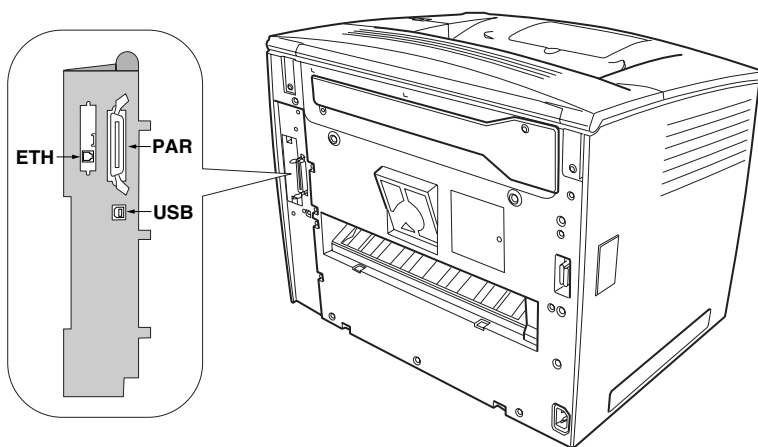
在變更印表機的 IP 位址之前，請務必通知您的網路管理員。

- 1 開啓印表機電源。
- 2 在控制面板上，變更印表機的 IP 位址。：

按鍵	(直到) 顯示下列訊息
Online	IDLE (空閒) (並且 Online LED 熄滅)
Menu	CONFIGURATION/OPERATOR CONTROL (設定 / 操作員控制)
Next	CONFIGURATION/ADMINISTRATION (設定 / 管理)
Select	ADMINISTRATION/COMMUNICATIONS (管理 / 通信)
Select	COMMUNICATIONS/TIMEOUTS (通信 / 逾時)
Previous	COMMUNICATIONS/RESIDENT NIC (通信 / 常駐 NIC)
Select	RESIDENT NIC/CROWNNET (駐 NIC/CROWNNET)
Select	CROWNNET/COMMON (CROWNNET/ 普通)
Previous	COMMON/TCP/IP (普通 / TCP/IP)
Select	TCP/IP/PROTOCOL (TCP/IP/ 協定)
Next	TCP/IP/INTERNET ADDRESS (TCP/IP/INTERNET 位址)
Select	INTERNET ADDRESS/XXX.XXX.XXX.XXX (INTERNET 位址 /XXX.XXX.XXX.XXX)
使用 Next 和 Previous 鍵增加或減少每個號碼。	
使用 Select 鍵選擇適當的號碼並移至下一個號碼。	
Select	XXX.XXX.XXX.XXX IS SELECTED (XXX.XXX.XXX.XXX 已選擇)
Online (兩次)	IDLE (空閒)
關閉印表機電源，然後重新開啓。	
檢查印表機起始頁上的 IP 位址。	

關於介面面板

介面面板位於印表機背面。



■ 並行連接埠 (PAR)

使用 Centronics IEEE 1284 雙向並行電纜線，將印表機上的並行埠連線到電腦的並行埠上。

■ Ethernet 連接埠 (ETH)

使用雙絞 (RJ45) Ethernet 電纜線，將印表機上的 Ethernet 連接埠連接到 10BaseT/100BaseTX 網路連線上。

■ USB 連接埠 (USB)

使用 USB 電纜線 (B 型) 將印表機上的 USB 連接埠連接到電腦的 USB 連接埠上。

疑難排解

雖然您印表機的設計具有高度可靠性，但您偶爾可能會遇到一些故障。下表可幫助您確定可能的安裝故障原因，並提出了一些解決方法建議。有關疑難排解的詳細資訊，請參閱《使用者指南》（Documentation 光碟中有它的 PDF 版本）中的「疑難排解」。

解決安裝問題

問題	原因	解決方法
控制面板上沒有燈光或訊息顯示。	AC 插座上無電源供應。	確保 AC 插座接通電源。
	電源線未牢固接入電源插座和 / 或印表機。	關閉印表機的電源，將電源線牢固插入，然後再開啓印表機的電源。
	印表機還沒開啓。	開啓印表機電源。
	電源插座的線路電壓不符合印表機的電源要求。	確保線路電壓符合印表機的電源要求。請參閱《使用者指南》中的附錄 A。
Online（連線）指示燈亮起，並且螢幕訊息顯示「空閒」，但沒有列印起始頁。	您沒有等待足夠長的時間。	印表機預熱時間大約為 70 秒。確保等待足夠長的時間來列印起始頁，再開始尋找問題所在。
印表機不能接收電腦的資料。（傳送檔案後，資料指示器不閃爍）。	印表機未連線。	將印表機連線，檢查訊息視窗是否顯示空閒。
	模擬模式已從 ESP 變為與您所傳送的檔案不匹配的模擬模式。	列印狀態頁。有關 ESP 模式的詳情，請參閱《CrownBooks》。
錯誤訊息顯示。	耗材或材質匣未正確安裝。	根據顯示的訊息進行處理。
	出現卡紙現象。	
	印表機內部出現故障。	
您不能列印狀態頁。	材質匣沒有材質。	檢查材質匣是否已裝入材質，並已牢固就位。
	出現卡紙現象。	檢查卡紙原因。

問題	原因	解決方法
在 ESP 模式下，印表機列印代碼或根本不列印。	印表機模擬模式不正確。	將連接埠重新設定為與您嘗試列印的檔案相符的特定印表機模擬模式（有關詳情，請參閱《CrownBooks》）。
	ESP 逾時值設得太短。	如果 PostScript 檔案列印 PostScript 語句而印表機處於 ESP 模式，請增大管理 / 通信 / 逾時 / ESP 逾時功能表中的 ESP 逾時（有關詳情，請參閱《CrownBooks》）。
頁面一邊的輸出結果似乎褪色。	印表機所在表面不夠平整。	平整印表機表面。印表機任何方向上的傾斜度應該都小於 ± 1 （例如，放於印表機表面的圓筒鉛筆不應四處滾動）。

如果遵循上述說明仍不能解決問題，請參閱《使用者指南》以瞭解詳細資訊。有關如何聯絡離您最近的 KONICA MINOLTA 辦事處的詳細資訊，請參閱：

- Documentation 光碟上 PDF 格式的《服務與支援指南》，此清單列出了世界許多地區的服務與支援資源。
- www.euro.konicaminolta.net，以瞭解最新的全球資訊。

附件與耗材

如需購買資訊、零件號碼及價格資訊，請聯絡當地經銷商或參閱 www.euro.konicaminolta.net。如需訂購獲准材質，請參閱 www.q-shop.com。

附件

說明	註解
4 紙匣信箱	
雙列直插式記憶模組 (DIMM)	
雙面列印選項	僅普通紙，60-90 g/m ² (16-24 lb)，可自動雙面列印。
內部 IDE 硬碟機	
可選材質匣	最多可新增三個 500 頁裝材質匣。
時鐘	允許進階記帳功能的實時時鐘

耗材

說明	訊息視窗顯示 / 註解
碳粉匣	請參閱 Documentation 光碟上《使用者指南》（PDF 格式）中的「更換耗材」以瞭解更換說明。
撿拾輥	
傳送輥	
附註：請參閱 Documentation 光碟中 PDF 格式的《使用者指南》以瞭解耗材的預期壽命。	

管制遵守

CE 標記和抗擾性要求 (EU)	國際 (EU) IEC 61000-4-2 IEC 61000-4-3 IEC 61000-4-4 IEC 61000-4-5 IEC 61000-4-6 IEC 61000-4-8 IEC 61000-4-11	ESD 輻射磁化率 快速瞬態 電涌抗擾 導電抗擾 磁場抗擾 電壓突降變化
cTick 標記	ACA (澳洲) AS/NZS 4251 AS/NZS 3458	一般輻射標準 ITE
電磁輻射 (EMI)	FCC (美國) Title 47 CFR Ch. I, Part 15 加拿大行業標準 (加拿大) ICES-003 Issue 3 國際 (EU) EN 55022 EN 61000-3-2 EN 61000-3-3 VCCI (日本) VCCI V-1/99.05 PRC (台灣) CNS 13438	A 類數位裝置 A 類數位裝置 A 類 ITE 諧波電流輻射 電壓波動 A 類 ITE A 類 ITE (甲類)
節能程式	能源之星 (美國和日本)	基本設定符合能源之星
抗擾性要求 (歐盟)	國際 (EU) EN 50081-1 EN 55024	一般輻射標準 抗擾特性
產品安全	UL (美國) cUL (加拿大) 國際 (EU)	UL 1950, 第三版 CAN/CSA C22.2 第 950-95 號 EN 60950 與 IEC 60950
雷射安全	CDRH (美國) 國際 (EU)	Title 21 CFR Ch. I, Subchapter J EN 60825-1

CE 標記（一致性聲明）

歐洲使用者

本產品符合以下 EU 指令：89/336/EEC、73/23/EEC 和 93/68/EEC 指令。

該聲明僅對歐盟 (EU) 有效。

本裝置必須使用屏蔽式並列介面電纜和屏蔽式 USB 介面電纜。

使用非屏蔽電纜可能會導致無線電通訊干擾，因此 89/336/EEC 規定嚴禁使用。

FCC 一致性聲明

美國使用者

本設備經測試符合 FCC 規則第 15 部份關於 A 類數位裝置的限制。這些限制設計用於提供合理的保護措施，以防設備在商業環境下安裝時產生干擾。本設備會產生、使用及輻射無線電射頻能量，如未遵照本手冊指令安裝及使用，可能會對無線通訊產生干擾。然而，並不保證在個別安裝下不會產生干擾。在居民區使用此設備亦可能引致干擾，用戶需就此干擾自費予以糾正。如本設備確實對廣播或電視接收造成干擾（可透過開關本設備確定），使用者可嘗試採用如下的一種或多種方法予以糾正：

- 重新定向或定位接收天線。
- 增大本設備與接收器的間距。
- 將設備連接到與接收器連接電路不同的電源插座上。
- 向經銷商或者經驗豐富的收音機 / 電視機技術人員求助。

注意

未經負責遵從聯邦法規的製造商的明確書面許可，對本產品擅自進行修改或變更，均可能導致使用者在聯邦通訊委員會的法律法規下操作本產品的授權失效。

造成干擾的設備標準 (ICES-003 ISSUE 3)

加拿大使用者

本 A 類數位設備符合加拿大 ICES-003 條例的規定。

Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

安全資訊

雷射 EMI

警告！

警告使用者：
這是甲類的資訊產品，在居住的環境中使用時，可能會造成射頻干擾，在這種情況下，使用者會被要求採取某些適當的對策。

碳粉

切勿將碳粉（或碳粉匣）投入明火中。熱碳粉會散開並引致燒傷或其他損害。

! 注意

請將碳粉放到小孩夠不到的地方。

! 注意

碳粉匣並非現場服務項目。因此，碳粉匣在任何環境下都不應該打開。

雷射安全

本印表機是採用雷射作業的頁面印表機。只要印表機按該指南中的說明作業，就不可能有雷射危險。

由於雷射輻射完全限制在保護罩與外殼之內，因而在使用者操作的任意階段，雷射光束均不能逃逸到機器之外。

根據 1968 年健康安全輻射管制法案，本印表機經認證為美國健康與人身安全事務部 (DHHS) 輻射效能標準下的 1 類雷射產品。這意味著本印表機並不產生有害的雷射輻射。

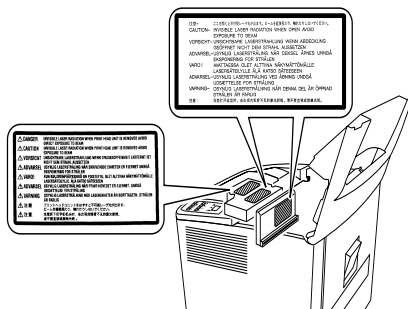
內部雷射輻射

最大平均輻射量	37μW 在鏡像設備的雷射孔
波長	775-795 nm

本產品採用有無形雷射 IIIB 類雷射二極管。

雷射警示標籤

本圖指明了雷射警示標籤的位置。



美國使用者 — CDRH 管制條例

根據 1990 年食品、藥物、化妝品法案的管制效能標準，本印表機被認證為 I 類雷射產品。這是美國市場上雷射產品的強制性標準，並向美國健康與人身服務部 (DHHS) 的食品與藥物管理處 (FDA) 裝置與放射線學健康中心 (CDRH) 報告。這表示本印表機不會產生有害的雷射輻射。

以下標籤表示符合 CDRH 管制條例，美國市場上銷售的雷射產品必須貼有此標籤。

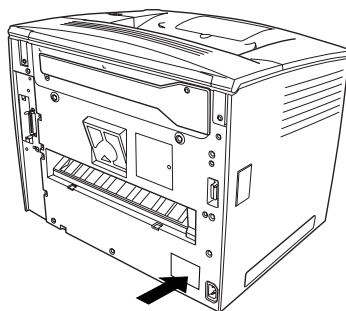
警示

- 本手冊中未指明的控制、調整或執行可能會導致有害的輻射。

本產品屬半導體雷射。雷射二極管的最高能量為 15 μW ，波長為 775-795 nm。

雷射安全標籤 CDRH 要求

本圖指明了雷射安全標籤的位置。



丹麥使用者

ADVARSEL

- Usynlig laserstråling ved åbning, når sikkerhedsafbrydere er ude af funktion. Undgå udsættelse for stråling. Klasse 1 laser produkt der opfylder IEC60825 sikkerheds kravene.

Dansk: Dette er en halvlederlaser. Laserdiodens højeste styrke er 15 μ W og bølglængden er 775–795 nm.

芬蘭和瑞典使用者

LUOKAN 1 LASERLAITE KLASS 1 LASER APPARAT

VAROITUS!

- Laitteen käyttäminen muulla kuin tässä käyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle.

Tämä on puolijohdelaser. Laserdiodin suurin teho on 15 μ W ja aallonpituus on 775–795 nm.

VARNING

- Om apparaten används på annat sätt än i denna bruksanvisning specificerats, kan användaren utsättas för osynlig laserstrålning, som överskrider gränsen för laserklass 1.

Der här är en halvledarlaser. Den maximala effekten för laserdioden är 15 μ W och våglängden är 775–795 nm.

VARO

- Avattaessa ja suojauslukitus ohitettaessa olet alttiina näkymättömälle lasersäteilylle. Älä katso säteeseen.

VARNING

- Osynlig laserstrålning når denna del är öppnad och spärren är urkopplad. Betrakta ej strålen.

挪威使用者

ADVARSEL

- Dersom apparatet brukes på annen måte enn spesifisert i denne bruksanvisning, kan brukeren utsettes for usynlig laserstråling som overskrider grensen for laser klass 1.

Dette en halvleder laser. Maksimal effekt till laserdioder er 15 μ W og bølgelengde er 775–795 nm.

電源要求

輸入電源	台灣	110 — 127VAC $\pm$ 10% 50 — 60Hz $\pm$ 3%
電壓波動率和額停線路電壓	台灣	110 — 127VAC $\pm$ 10%
最大電流	100V，110V，120V 和 220-240V 系統所需的操作電流分別為 10A 和 5.5A。	

電壓

挪威使用者注意：本設備設計為在線間電壓不超過 240 伏特的 IT 電源系統內操作。

臭氧釋放

印表機作業期間，會釋放少量的臭氧。此釋放量還不至於危害任何人。但是，應確保使用印表機的房間有適當的通風條件，特別是，當您列印大量材料時，或機器長時間使用時。

舊電池注意事項

所有地區



注意

警示：不正確更換電池會有爆炸危險，請更換製造廠商推薦的相同或同類電池，並根據製造廠商的指示處理用過的電池。

保固考慮事項

各種因素都可能影響印表機的保固，如靜電危害、不受支援的耗材以及下頁中列出的其他行為。請仔細閱讀您的印表機保固條款。

如果印表機故障或損壞係由使用 KONICA MINOLTA 未經批准的耗材、列印材質和 / 或附件直接引起，KONICA MINOLTA 在修理印表機時將收取一定的費用。在此情況下，將採用標準時間和收取材料費用來對有特定故障或損壞的印表機進行維修。

以下操作會令致您的保固權利失效	
列印材質	■ 使用不受支援的透明膠片 (OHP) 材質，如鍍膜彩色透明膠片。 ■ 使用其他不受支援的列印材質，如噴墨材質。 有關獲準材質的資訊，請參閱本《使用者指南》中的「使用材質」。如需購買資訊，請聯絡當地經銷商或參閱 www.euro.konicaminolta.net。
靜電釋放	在執行任何涉及控制主板的任務時，未能保護印表機控制主板及任何關聯的子插件板或模組免受靜電放電的危害或損壞。
說明	未能遵照您的印表機文件中的說明操作。
修改	未經負責遵從聯邦法規的製造商的明確書面許可，對本產品擅自進行修改或變更，均可能導致您在聯邦通訊委員會的法律法規下操作本產品的授權失效。
耗材	使用非 KONICA MINOLTA 製造 / 支援的耗材。因為使用補充後的碳粉匣或錯誤處理 OPC 導致的損害而造成任何印表機的損害或品質問題。
附件	使用非 KONICA MINOLTA 製造 / 支援的附件。

欲訂購目前獲準的材質、耗材和附件，請進入 www.euro.konicaminolta.net 或查閱《服務與支援指南》，獲得距離您最近的 KONICA MINOLTA 辦事處地點。

